

## **PAVIMENTAZIONE IN ERBA ARTIFICIALE DI ULTIMA GENERAZIONE**

Sistema in erba artificiale, ATTESTATO DALLA L.N.D., composto da: Manto attestato L.N.D., composto da fibre di polietilene antiabrasivo, estremamente resistenti all'usura e con speciali trattamenti anti-UV  
Struttura della fibra: dritta Tipo della fibra: monofilo Altezza del filo della fibra: 60mm Tipo di intasamento: di stabilizzazione e prestazionale Tipo di intaso prestazionale: granuli di gomma nobilitati, Tabella punto 5 del regolamento L.N.D. in vigore Tappeto elastico: assente Il manto completo ed installato dovrà essere conforme ai requisiti tecnici e prestazionali stabiliti dalla F.I.G.C. – L.N.D. e possedere le relative attestazioni ufficiali riferite al Regolamento vigente (LND Standard). Manto in erba artificiale, composto da fibre di polietilene di lunghezza minima 60mm realizzate in monofilamento estruso, anti-abrasive ed estremamente resistenti all'usura e con speciale trattamento anti-UV, tessute con 8 monofili (4 fili verde chiaro e 4 fili verde scuro) per inserzione su supporto drenante in polipropilene/polipropilene rivestito in poliuretano per aumentare la forza di strappo del ciuffo che dovrà risultare non inferiore a 50N, (ISO 4919 – 1978), conforme a quanto richiesto dal regolamento L.N.D. La forma dei fili conferisce agli stessi un'ottima durata. Il manto è prodotto in teli da 4m di larghezza e di lunghezza variabile a seconda delle dimensioni del campo Il materiale per essere posato in modo ottimale deve essere stoccato in cantiere in maniera idonea. Il fissaggio dei teli, nella parte inferiore, avverrà tramite posa di nastri di giunzione ad alta resistenza e successivo incollaggio con collante per esterni, in adeguata quantità. La segnaletica sarà eseguita con strisce intarsiate del medesimo prodotto di larghezza variabile e disponibile nel colore bianco per risultare in contrasto con il tappeto di colore verde, come richiesto dalle normative vigenti. L'intaso di stabilizzazione sarà costituito da sabbia silicea, lavata a spigolo arrotondato di granulometria opportuna, secondo quanto previsto dal regolamento L.N.D.

L'intasamento deve sempre essere effettuato all'asciutto, in più passaggi per non schiacciare il filato. Il passaggio ripetuto del macchinario deve essere effettuato in movimenti paralleli e non casuali. L'intasamento progressivo, in più passate, sarà a bassa velocità e con raggi di sterzata larghi. La quantità di sabbia sarà secondo le quantità indicate nella scheda tecnica e nell'attestazione L.N.D..Durante la prima passata di sabbia la tramoggia deve essere a metà carico. L'intaso prestazionale sarà costituito da granulo di gomma vulcanizzato post-uso come da Regolamento in vigore Tabella punto 5 tale da garantire le prestazioni sportive, la sicurezza e la salvaguardia degli atleti. L'intaso con opportuna granulometria, secondo quanto previsto dal regolamento L.N.D., sarà in big bag. I materiali da intaso verranno posati, secondo le quantità indicate nella scheda tecnica e nell'attestazione L.N.D, attraverso spargimento in più mani sino a riempimento del tappeto con apposita macchina intasatrice, e si provvederà successivamente alla ripetuta spazzolatura e rullatura finale. Si consiglia di proteggere le pavimentazioni una volta eseguiti i lavori di posa contro il rischio di operazioni che potrebbero danneggiarne la superficie fino a completamento dei lavori. Entro 30 giorni dalla posa dovrà essere eseguita verifica dello stato del manto con conseguente ritaratura dell'intasamento, qualora si renda necessario, il tutto a carico dell'aggiudicatario della gara. Un adeguato programma di manutenzione, frequente e regolare, garantisce: • Condizioni dinamiche ottimali per giocare a calcio, conservando in tal modo le prestazioni tecnico-sportive idonee per le quali è stata concepita la pavimentazione. • Condizioni ottimali che minimizzano il pericolo di lesioni degli atleti. Un buon piano di manutenzione oltre facilitare le operazioni quotidiane, garantisce nel tempo un notevole risparmio economico. Il sistema dovrà essere conforme ai requisiti tecnici e prestazionali stabiliti da F.I.G.C. – L.N.D. e possedere le relative attestazioni ufficiali riferite al Regolamento vigente. Il sistema dovrà essere prodotto in accordo con i requisiti previsti dalla norma UNI EN ISO 9001 per la progettazione, la produzione e la rintracciabilità da aziende che dimostrano la certificazione del proprio Sistema Qualità aziendale da parte di Enti riconosciuti.